

佛山市良琦燃气具有限公司
液化石油气钢瓶
批量检验质量证明书

钢瓶名称及型号: 液化石油气钢瓶 YSP35.5

盛装介质: 液化石油气

图号: YSP35.5-00

产品批号: 2022-038221062001 ~ 038221065000

出厂日期: 2022.9

制造许可证编号: TS2210188-2025

本批产品共 2118 只, 编号从 038221062001 号到 038221065000 号, 经检查和试验符合 GB/T5842 《液化石油气钢瓶》的要求, 是合格的产品。本批产品不包括试验瓶。



监督检验员: 李松岩 张德福

质管部经理: 孙伟强

2022年9月8日

2022年9月2日

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇小塘塘新西路7号
电话: (0757)81081269
传真: (0757)81081269
邮编: 528222

1. 主要技术数据
- | | | | |
|--------|--------|---------|---------|
| 公称容积 | 35.5 L | 公称工作压力 | 2.1 MPa |
| 钢瓶内直径 | 314 mm | 耐压试验压力 | 3.2 MPa |
| 瓶体设计壁厚 | 2.5 mm | 气密性试验压力 | 2.1 MPa |
2. 试验瓶的测量

试验瓶号	容积 L	净重 kg	最小实测壁厚/mm	
			筒体/封头直边部分	封头曲面部分
038221063112				
038221063169	35.6	16.0	2.7	2.6

3. 主体材料的炉批号及化学成份 (单位为%)

材料牌号	炉号	HP295	入库编号	炉批号 (钢卷号)		化学成分													
				51217026	51217020	C	Si	Mn	P	S	Nb	V	Ti	Nb +V	Alt				
1	1217026		H122533503800			0.169	0.027	0.89	0.011	0.0052	0.0002	0.0003	0.0004	0.0018	0.0007	0.0005	0.0398		
2	1217030		H122533501600			0.169	0.037	0.87	0.01	0.0044	0.0002	0.0003	0.0003	0.0011	0.0023	0.0023	0.0299		
3						0.167	0.025	0.86	0.011	0.0042	0.0018	0.0004	0.0004	0.0012	0.0022	0.0022	0.0297		
3																			
序号		项目	C	Si	Mn	P	S	Nb	V	Ti	Nb +V	Alt	标准的 规定值						
1		质保书	0.169	0.027	0.89	0.011	0.0052	0.0002	0.0003	0.0004	0.0018	0.0007	0.0005	0.0398	≤ 0.2				
2		复验值	0.166	0.028	0.88	0.012	0.0053	0.0003	0.0004	0.0018	0.0007	0.0005	0.0398	≤ 0.35					
2		质保书	0.169	0.037	0.87	0.01	0.0044	0.0002	0.0003	0.0011	0.0023	0.0023	0.0299	0.70 ~ 1.5					
2		复验值	0.167	0.025	0.86	0.011	0.0042	0.0018	0.0004	0.0012	0.0022	0.0022	0.0297	≤ 0.02					
2		质保书												≤ 0.01					
2		复验值												≤ 0.05					
3		质保书												≤ 0.1					
3		复验值												≤ 0.06					
3		复验值												≤ 0.12					
3		复验值												≥ 0.02					

4. 焊接材料

名称	牌号	规格	入库编号
焊丝	ER50-6	Φ 1.0mm	S2217
焊丝	ER50-6	Φ 1.2mm	S2220

5. 钢瓶热处理
方式 消除应力退火
冷却方式 空冷

加热温度 760 °C 保温时间 38 s

6. 焊缝射线检查

焊缝总长 1004.8 mm, 透照比率 100%, 焊缝按 GB/T17925-2011 检查, 透照检查结果按 NB/T47013.2 评定, 符合 GB/T5842《液化石油气钢瓶》标准, 焊缝验收合格等级 II 级合格, 返修一次 / 处

7. 力学性能试验

试样编号	抗拉强度 Rma/N / mm ²	断后伸长 率A / %	弯曲试验 180°	
			面弯	背弯
038221063172M	492	26.4		
038221063172F	442			
038221063172HM			合格	
038221063172HB				合格

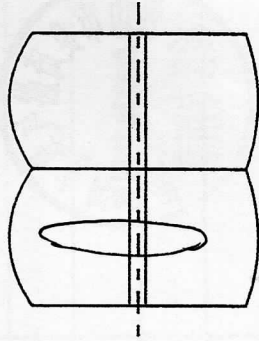
8. 水压爆破试验

试验瓶号	开始塑变的压力/MPa	爆破压力/MPa	容积变形率/%
038221063169	5.91	8.82	26.1

9. 试验用瓶

返修部份 (简图)

爆破口位置 (简图)



上环焊缝
长×宽 (mm)
220 × 25

质量检验员专用章

舒光跃