

佛山市良琦燃气具有限公司
液化石油气钢瓶
批量检验质量证明书

钢瓶名称及型号: 液化石油气钢瓶 YSP118

盛装介质: 液化石油气

图号: YSP118-00

产品批号: 2022-038228009001-038228010890

出厂日期: 2022 8

制造许可证编号: TS2210188-2025

本批产品共1888只, 编号从038228009001 号到038228010890 号, 经检查和试验符合 GB/T5842 《液化石油气钢瓶》的要求, 是合格的产品。本批产品不包括试验瓶。



检验员: 李松岩
质管部经理: 李伟强
2022年8月15日
2022年8月4日

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇小塘塘新西路7号
电话: (0757)81081269
传真: (0757)81081269
邮编: 528222

1. 主要技术数据
- | | | | |
|--------|--------|---------|---------|
| 公称容积 | 118 L | 公称工作压力 | 2.1 MPa |
| 钢瓶内直径 | 400 mm | 耐压试验压力 | 3.2 MPa |
| 瓶体设计壁厚 | 3.2 mm | 气密性试验压力 | 2.1 MPa |
2. 试验瓶的测量

试验瓶号	容积 L	净重 kg	最小实测壁厚/mm	
			筒体封头直边部分	封头曲面部分
038228009110				
038228009111	119	45.2	3.3	3.2

3. 主体材料的炉批号及化学成份 (单位为%)

材料牌号	炉号	HP295	入库编号	批号 (钢卷号)										
				C	Si	Mn	P	S	Nb	V	Ti	Nb +V	Alt	
1	124703		H12A3280200	0.16	0.061	0.86	0.009	0.0063	0.0002	0.0003	0.0015	0.0005	0.0309	
2	2135150		H12A3280200	0.162	0.063	0.85	0.008	0.0061	0.0003	0.0002	0.0014	0.0005	0.0309	
3	2135158		H12A3280200	0.165	0.051	0.87	0.014	0.0059	0.0003	0.0002	0.0007	0.0043	0.0344	
1	质保书			0.16	0.061	0.86	0.009	0.0063	0.0002	0.0003	0.0015	0.0005	0.0309	
	复验值			0.162	0.063	0.85	0.008	0.0061	0.0003	0.0002	0.0014	0.0005	0.0309	
2	质保书			0.162	0.063	0.85	0.008	0.0061	0.0003	0.0002	0.0014	0.0005	0.0309	
	复验值			0.165	0.051	0.87	0.014	0.0059	0.0003	0.0002	0.0007	0.0043	0.0344	
3	质保书			0.165	0.051	0.87	0.014	0.0059	0.0003	0.0002	0.0007	0.0043	0.0344	
	复验值			0.1543	0.062	0.87	0.009	0.0005	0.0007	0.0002	0.0014	0.0043	0.0344	
标准的 规定值				≤ 0.2	≤ 0.35	0.70 ~ 1.5	≤ 0.02	≤ 0.01	≤ 0.05	≤ 0.1	≤ 0.06	≤ 0.12	≥ 0.02	

4. 焊接材料

名称	牌号	规格	入库编号
焊丝	ER50-6	φ 1.0/1.2mm	S2217/S2218
焊丝	ER50-6	φ 1.6mm	S 2151
焊丝	H08A	φ 2.0mm	S2211
焊剂	HJ431	12-40 目	J 2105
焊条	J422	φ 4.0mm	J2201

5. 钢瓶热处理

方法 消除应力退火 加热温度 780 °C 保温时间 145 s

冷却方式 空冷

6. 焊缝射线检查

纵焊缝总长 650 mm, 环焊缝总长 2x1278 mm 透照比率 20%, 焊缝射线检查按 GB/T17925 和 NB/T47013 标准规定执行, 检测结果符合 GB/T5842 标准, 焊缝验收合格等级 II 级合格, 返修 1 次 / 处。

7. 力学性能试验

试样编号	抗拉强度 Rma/N / mm ²	断后伸长 率 A / %	弯曲试验 180°	
			面弯	背弯
038228009110 FM	496	30.9		
038228009110 TM	495	27.1		
038228009110 HH	500			
038228009110 ZH	484			
038228009110 HM			合格	
038228009110 HB				合格
038228009110 ZM				合格
038228009110 ZB				合格

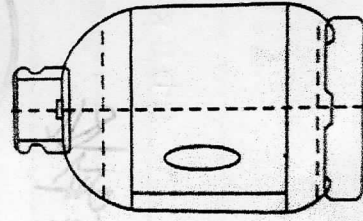
8. 水压爆破试验

试验瓶号	开始塑变的压力 /MPa	爆破压力 /MPa	容积变形率 %
038228009111	6.01	8.20	15.8

9. 试验用瓶

返修部位 (简图)

爆破口位置 (简图)



// 纵焊缝
长 × 宽 (mm)

230 × 21

质量检验员专用章

舒志斌

佛山市良琦燃气具有限公司
液化石油气钢瓶
批量检验质量证明书

钢瓶名称及型号: 液化石油气钢瓶 YSP118

规格介绍: 液化石油气

钢瓶编号: YSP118-00

产品批号: 2022-038228010811~038228012000

出厂日期: 2022.9

制造许可证编号: TS2210188-2025

本批产品共 1108 只, 编号从 038228010811 号到 038228012000 号, 经检验和试验符合 GB/T5842 《液化石油气钢瓶》的要求, 是合格的产
品。本批产品不包括试验瓶。



检验员: 刘伟强 李松松
2022年9月28日

质管部经理: 刘伟强
2022年9月2日

地址: 广东省佛山市南海区狮山镇小塘塘新西路7号
电话: (0757)81081269
传真: (0757)81081269
邮编: 528222

1. 主要技术数据
- | | | | |
|--------|--------|---------|---------|
| 公称容积 | 118 L | 公称工作压力 | 2.1 MPa |
| 钢瓶内直径 | 400 mm | 耐压试验压力 | 3.2 MPa |
| 瓶体设计壁厚 | 3.2 mm | 气密性试验压力 | 2.1 MPa |
2. 试验瓶的测量

试验瓶号	容积 L	净重 kg	最小实测壁厚/mm	
			筒体/封头直边部分	封头曲面部分
038228010991				
038228010958	119	45.2	3.3	3.2

3. 主体材料的炉批号及化学成份 (单位为%)

序号	炉号	HP295	入库编号	批号 (钢卷号)										
				C	Si	Mn	P	S	Nb	V	Ti	Nb + V	Alt	
1	1134886		H121A34702100	0.15	0.056	0.86	0.012	0.006	0.0002	0.0002	0.0007	0.0022	0.0007	0.0244
2	2135150		H1B11B10508301	0.155	0.057	0.86	0.011	0.004	0.0002	0.0002	0.0008	0.0021	0.0010	0.0246
3			H1B11B10508302	0.1621	0.051	0.88	0.014	0.0051	0.0022	0.0022	0.0021	0.0007	0.0043	0.0241
3				0.165	0.051	0.88	0.015	0.0058	0.0021	0.0021	0.0021	0.0008	0.0041	0.0240
质保书														
复验值														
质保书														
复验值														
标准的 规定值				≤ 0.2	≤ 0.35	0.70 ~ 1.5	≤ 0.02	≤ 0.01	≤ 0.05	≤ 0.1	≤ 0.06	≤ 0.12	≥ 0.02	

4. 焊接材料

名称	牌号	规格	入库编号
焊丝	ER50-6	φ 1.0/1.2mm	S2222 / S2221
焊丝	ER50-6	φ 1.6mm	S2151
焊丝	H08A	φ 2.0mm	S2211
焊剂	HJ431	12-40 目	J2201
焊条	J422	φ 4.0mm	T2202

5. 钢瓶热处理

方法 消除应力退火 加热温度 780 °C 保温时间 140 s

冷却方式 空冷

6. 焊缝射线检查

纵焊缝总长 650 mm, 环焊缝总长 2x1278 mm 透照比率 20%, 焊缝射线检查按 GB/T17925 和 NB/T47013 标准规定执行, 检测结果符合 GB/T5842 标准, 焊缝验收合格等级 II 级合格, 返修 1 次 / 处。

7. 力学性能试验

试样编号	抗拉强度 Rma/N / mm ²	断后伸长 率 A/%	弯曲试验 180°	
			面弯	背弯
038228010991 FM	501	26.6		
038228010991 TM	509	25.4		
038228010991 HH	479			
038228010991 ZH	476			
038228010991 HM			合格	
038228010991 HB				合格
038228010991 ZM			合格	
038228010991 ZB				合格

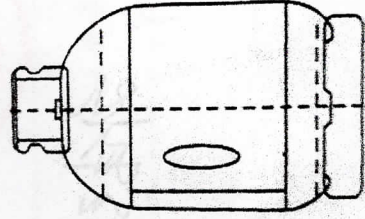
8. 水压爆破试验

试验瓶号	开始塑变的压力 /MPa	爆破压力 /MPa	容积变形 %
038228010958	5.39	6.74	16.1

9. 试验用瓶

返修部位 (简图)

爆破口位置 (简图)



// 纵焊缝
长 × 宽 (mm)
315 × 22

质量检验员专用章

舒光跃