

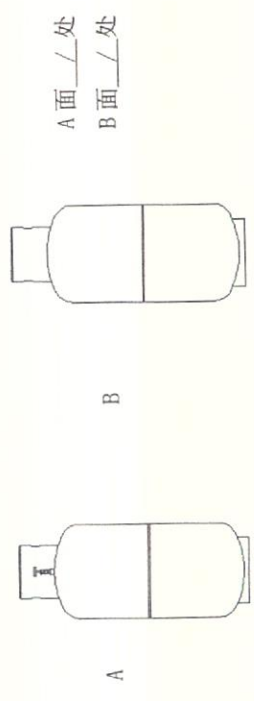
WJ/ZL-12/03-2024

批量检测数据

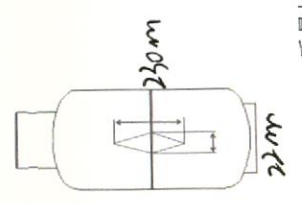
8、水压爆破试验

试验瓶号	爆破压力 /MPa	开始塑变的压力 /MPa	容积变形率/%
028240191962	9.51	5.58	23.96

9、试验用瓶：  
返修部位：



爆破口位置：



质量检验员专用章  
王刚

南安市旺宸机械有限公司

液化石油气钢瓶

批量检验质量证明书

气瓶名称及型号 液化石油气钢瓶 YSP35.5/貳/14.8

盛装介质 LPG

图号 YSP35.5/貳/14.8 - 00

出厂批号 028240099

出厂编号 028240190001 至 028240192000

钢瓶缺号 028240191961、028240191962

制造年月 2024-03-10

制造许可证编号 TS2210143-2026

本批钢瓶共 1998 只，经检验符合 GB 5842 的要求，是合格产品。

TS	监检员	王刚
	日期	2024.3.10



制造企业地址：福建省南安市官桥镇内厝工业区

联系电话：0595-86802209

WJ/ZL-12/03-2024

批量检测数据

## 1、主要技术数据

公称容积 $\geq 35.5L$ 公称工作压力 $2.1MPa$ 钢瓶外直径 $320mm$ 水压试验压力 $3.2MPa$ 钢瓶设计壁厚 $2.3mm$ 气密性试验压力 $2.1MPa$ 

## 2、试验瓶的测量

试验瓶	容积 /L	重量 /kg	最小实测壁厚/mm	
			筒体或封头 直边部分	封头曲面 部分
028240191962	35.67	15.9	2.81	2.62
028240191961	35.66	15.9	2.80	2.61

## 3、主体材料化学成分

单位为：%

项目	牌号	C	Si	Mn	S	P	Nb	V	Ti
质保书	HP 295	0.163	0.041	0.760	0.007	0.013	0.001	0.0003	0.001
复验值	HP 295	0.163	0.041	0.760	0.007	0.013	0.001	0.0003	0.001
标准规定值		$\leq 0.18$	$\leq 0.10$	$0.70 \sim 1.0$	$\leq 0.012$	$\leq 0.025$	$\leq 0.05$	$\leq 0.1$	$\leq 0.06$

备注：w(Nb)+w(V) $\leq 0.12\%$ ，w(Al) $\geq 0.020\%$ 

WJ/ZL-12/03-2024

批量检测数据

## 4、焊接材料

焊丝牌号

焊丝直径/mm

焊剂牌号

THQ-50C

 $\Phi 1.0/\Phi 1.2$ 

/

## 5、气瓶热处理

方 法

正火 去应力退火加热温度 $640 \pm 30^\circ C$ 

保温时间

240s

冷却方法

空冷炉冷

## 6、焊缝射线透照检验

焊缝射线检测结果符合 GB 5842-2023

## 7、力学性能试验

试样编号	抗拉强度 $R_{m}/MPa$	断后伸长率 A/%	弯曲试验	
			面弯	背弯
L028240191961-1	510.57	17.00		
L028240191961-2	477.18	23.00		
M028240191961			合格	
B028240191961				合格