

-批量检验质量证明书

安徽大盘特种装备车辆有限公司

液化石油气钢瓶

批量检验质量证明书

钢瓶名称及型号： 液化石油气钢瓶 YSP118

盛装介质： 液化石油气

图 号： YSP118-00

出厂批号： 2185003

出厂日期 2021年08月

制造许可证编号 TS2210A87-2022

钢瓶编号： 018218502001-018218503000

本批钢瓶共 998 只，其中不包括 018218502999、018218503000

经检验符合 GB/T 5842 的要求，是合格产品。

制造单位检验专用章



检验负责人



2021年08月24日

制造单位地址：安徽省宿州市经济技术开发区金江三路

联系电话：0557-3238666

1. 主要技术数据

公称容积 118 L      公称工作压力 2.1 MPa  
 钢瓶内直径 400 mm      水压试验压力 3.2 MPa  
 瓶体设计壁厚 3.2 mm      气密性试验压力 2.1 MPa

2. 试验瓶的测量

试验瓶号	容积/L	质量/kg	最小实测壁厚/mm	
			筒体或封头直边部分	封头曲面部分
018218502020	118.60	48.5	3.38	3.32
018218502621	119.10	46.4	3.40	3.30

3. 主体材料化学成分

单位为 %

项目	牌号	C	Si	Mn	P	S	P+S
质保书	HP295	0.166	0.051	0.96	0.003	0.005	0.008
复验值	HP295	0.167	0.053	0.97	0.003	0.006	0.009
标准规定值		≤0.18	≤0.1	0.70~1.50	≤0.025	≤0.020	≤0.040

4. 焊接材料

焊丝(条)牌号	焊丝(条)直径/mm	焊剂牌号
ER50-6	Φ1.2	/

5. 钢瓶热处理

方 法 退火      加热温度 820±20 °C  
 保温时间 7~9 min      冷却方式 空冷

6. 焊缝射线透照检验

焊缝射线透照检验结果符合 GB/T 5842。

7. 力学性能试验

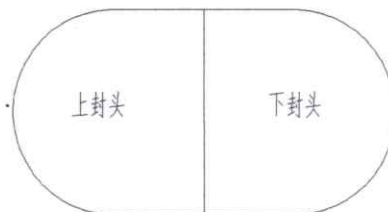
试板编号	抗拉强度 R <sub>m</sub> /MPa	断后伸长率 A (或 A <sub>80mm</sub> ) /%	弯曲试验	
			面弯	背弯
018218502999-1 (焊缝)	490	/	合格	合格
018218502999-2 (母材)	470	33.0	合格	合格

8. 水压爆破试验

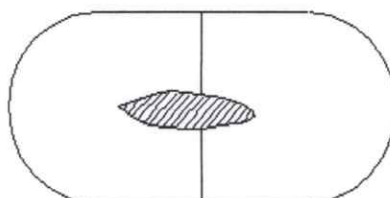
试验瓶号	爆破压力/MPa	开始塑变的压力/MPa	容积变形率/%
018218503000	7.50	5.45	25.21

9. 试验用瓶

返修部位(简图)



爆破口位置(简图)



质量检验员专用章